



**Visión general de la empresa**

## INTRODUCCIÓN

Fundada a principios del siglo XX, Hochiki es uno de los principales fabricantes mundiales de soluciones de detección de incendios comerciales e industriales y de iluminación de emergencia. Con un legado de diseño innovador y tecnologías de vanguardia, los productos Hochiki han adquirido aceptación mundial como referencia de alta integridad y fiabilidad a largo plazo.

## COBERTURA INTERNACIONAL, REGIONAL COMPROMISO

Hochiki es un grupo de empresas totalmente independiente, multinacional y que cotiza en bolsa, con más de 2.000 empleados que trabajan en seis plantas de fabricación, 38 oficinas de ventas y 14 filiales.

Hochiki invierte continuamente en innovación de fabricación para garantizar la satisfacción del cliente, y sus centros de producción en Japón, Estados Unidos y Europa aseguran la continuidad internacional de la calidad, el servicio y el suministro. Estos centros regionales diseñan y fabrican productos y ofrecen asistencia técnica adaptada a las normas locales y a los requisitos de los clientes.

El compromiso total de satisfacer las necesidades de los distintos mercados nacionales ha reforzado la reputación mundial de la empresa, lo que ha dado lugar a que los productos Hochiki estén instalados en muchos lugares prestigiosos y en más de 80 países de todo el mundo.

La visión de Hochiki es suministrar productos con los más altos niveles de calidad y fiabilidad. Cumpliendo con los estándares de la industria, la máxima calidad de la amplia gama de productos Hochiki prácticamente elimina las falsas

alarmas y, combinada con la facilidad de instalación, ofrece la mayor fiabilidad con el menor coste total de propiedad posible en un sistema moderno de seguridad vital.

## CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS

En estrecha colaboración con los principales organismos de homologación de todo el mundo, los productos de detección de incendios y alumbrado de emergencia de Hochiki cumplen plenamente todas las normas y reglamentos más recientes. Las plantas de fabricación están acreditadas según las normas ISO 9001 e ISO 14001 por el Consejo de Certificación de Prevención de Pérdidas y otros organismos líderes.

## CALIDAD MEDIOAMBIENTAL

Los productos Hochiki se fabrican de acuerdo con la norma de especificación de Sistemas de Gestión Medioambiental, ISO 14001. A través de objetivos y metas descritos en una política medioambiental corporativa, Hochiki Europe pretende reducir su impacto medioambiental y fue el primer fabricante de detección de incendios en obtener la acreditación ISO 14001 del LPCB.

## ORIENTACIÓN E INFLUENCIAS

Con una vasta experiencia en el campo de la detección de incendios y productos de iluminación de emergencia, Hochiki ofrece una amplia orientación sobre temas relacionados. Con la publicación de literatura centrada en temas de importancia fundamental para el sector, Hochiki mantiene su compromiso con el mantenimiento de la calidad, la fiabilidad y el cumplimiento de las normas del sector.



Hochiki es un grupo de empresas totalmente independiente, multinacional y que cotiza en bolsa con más de 2.000 empleados que trabajan en seis fábricas, 38 oficinas de ventas y 14 filiales.

Hochiki, uno de los principales fabricantes mundiales de soluciones contra incendios comerciales e industriales, se ha ganado la aceptación mundial por su alta integridad y fiabilidad a largo plazo.



El **91%**  
de los comentarios de los clientes como  
“MUY BUENA” o “EXCELENTE”.

Es muy probable que el **88%**  
de nuestros clientes recomendarían nuestros  
productos por su calidad

El **92%**  
de nuestros clientes nos calificaron como  
“MUY BUENA” o “EXCELENTE”.

Las instalaciones de Hochiki en Japón, los Estados Unidos de América y Europa diseñan y productos y prestan asistencia técnica adaptada a las normas locales y a las locales y los requisitos de los clientes.

El compromiso total de satisfacer las necesidades de cada mercado nacional ha fortalecido la reputación global de la empresa, lo que ha dado como resultado que los productos Hochiki se instalen en numerosos lugares prestigiosos y en más de 80 países alrededor del mundo.



## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

### CALIDAD, RENDIMIENTO, FIABILIDAD

Dedicada a la mejora de la seguridad de las personas, Hochiki invierte continuamente en Investigación y Desarrollo, pruebas y procedimientos de fabricación para lograr una innovación y eficiencia absolutas de los productos. Ingenieros especializados realizan investigaciones esenciales sobre las propiedades físicas del fuego, así como el diseño y desarrollo de productos y software relacionado. Las pruebas se se llevan a cabo en condiciones de fuego real en uno de los mayores laboratorios del mundo donde todos los procedimientos garantizan el rendimiento óptimo y la fiabilidad a largo plazo de todos los productos Hochiki.

### SERVICIO - SUMINISTRAR Y MANTENER LA CALIDAD

Hochiki Europe se creó para dar soporte a una red de integradores de sistemas y distribuidores en los mercados de Europa, Oriente Medio y África. Con bases de fabricación en el Reino Unido y en todo el mundo, además de un servicio de distribución inigualable, se optimizan los plazos de producción y entrega.

Una vez instalados, el diseño de nuestros productos garantiza un mantenimiento sencillo in situ. La vida útil de estos productos puede maximizarse utilizando las instalaciones de mantenimiento y servicio de Hochiki, donde los productos devueltos se desmontan, limpian y recalibran para garantizar un funcionamiento continuo durante muchos años.

Además, el equipo especializado de técnicos de Hochiki ofrece asistencia a los clientes y garantiza que los procesos de instalación y mantenimiento sigan siendo transparentes, sin esfuerzo y centrados en las necesidades de los clientes.

### TODAS LAS APLICACIONES

El compromiso de Hochiki con los sistemas de seguridad vital se manifiesta en su oferta de soluciones completas para todos los requisitos de detección de incendios e iluminación de emergencia. A pesar de las numerosas variaciones ambientales, climáticas y culturales en los tipos de edificios, la fiabilidad siempre se consigue con Hochiki, independientemente de la aplicación. La versatilidad y adaptabilidad de los productos Hochiki se ajustan a cualquier tipo de instalación, desde hoteles hasta universidades y edificios protegidos, desde clubes de fútbol hasta plantas petroquímicas, y desde aeropuertos internacionales hasta sistemas de metro.

### PROTOCOLO ABIERTO

El protocolo abierto permite seleccionar e integrar productos y servicios de un gran número de proveedores. Hochiki trabaja en asociación con una serie de fabricantes internacionales independientes de alta calidad en paneles de control de alarmas contra incendios, equipos auxiliares y proveedores de servicios. Como resultado, se puede conseguir la mejor solución posible sin estar restringido a un solo proveedor.





La gama ESPIntelligent incorpora una variedad de sensores, módulos y dispositivos auxiliares de alto rendimiento para facilitar el mantenimiento rutinario y la puesta en servicio. El protocolo de sistema mejorado (ESP) aplica el enlace de comunicaciones de alta integridad de Hochiki a todos los productos de la gama.



La gama CDX de Hochiki cubre uno de los portfolios de productos más amplios, y proporciona soluciones para la mayoría de las aplicaciones convencionales de detección de incendios, así como para sistemas de seguridad. gracias a su amplio rango de voltaje (9,5~30 VCC).



La gama Latitude de equipos de control de alarmas contra incendios combina lo último en hardware y software para producir un sistema de control e indicación homologado, potente y sofisticado, pero sencillo de usar y comprender. La flexibilidad de la plataforma Latitude es tal que puede reconfigurarse para realizar muchas otras aplicaciones de control e indicación, con integración directa en edificios inteligentes.



FIREscape Nepto es un sistema totalmente inteligente basado en tecnología LED y promete un sistema flexible de bajo voltaje, fácil de instalar y mantener, que reduce drásticamente los costes de propiedad.



Para entornos controlados, la gama FIRElink de Hochiki consta de equipos de muestreo de aire de alta sensibilidad que identifican los rastros más tenues de humo.



Hochiki también se ocupa de los emplazamientos históricos con la gama Ekho, que integra la tecnología inalámbrica en el sistema de cableado ESP de Hochiki para proporcionar la máxima flexibilidad y satisfacer los requisitos específicos del emplazamiento.



## HOCHIKI - LÍDER EN SOLUCIONES INNOVADORAS DE SEGURIDAD VITAL

Hochiki es un grupo de empresas totalmente independiente, multinacional y que cotiza en bolsa, con más de 2.000 empleados que trabajan en seis plantas de fabricación, 38 oficinas de ventas y 14 filiales. Durante más de 100 años, Hochiki Corporation ha liderado el diseño y la fabricación de soluciones innovadoras de seguridad. Sus productos de vanguardia para la detección de incendios comerciales e industriales y el alumbrado de emergencia han adquirido aceptación mundial como referencia de alta integridad y fiabilidad a largo plazo.

La sede europea de Hochiki se estableció en 1993 en el Reino Unido. Bajo el nombre de Hochiki Europe, la empresa suministra sistemas avanzados de detección de incendios e iluminación de emergencia en el Reino Unido, Europa, Oriente Medio, África e India. En la actualidad, Hochiki Europe fabrica más de 700.000 detectores y accesorios convencionales e inteligentes al año en sus instalaciones de producción.

## HOCHIKI EUROPE (UK) LIMITED

Grosvenor Road, Gillingham Business Park,  
Gillingham, Kent, ME8 0SA, United Kingdom

Telephone: +44 (0)1634 260133  
info@hochikieurope.com  
www.hochikieurope.com

ISS9/JAN24



Quality Certificate No.164QMS  
Assessed to ISO 9001

Environmental Certificate No.164EMS  
Assessed to ISO 14001



Business Member



Fire Industry Association



Affiliate Member



The CPD Certification Service



Su seguridad  Nuestra tecnología